

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART.  
14, C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013

<b>I</b>		
<b>Cognome</b> AINIS	<b>Nome</b> MICHELE	<b>Atto e data della nomina</b> Determinazione Presidenti della Camera dei Deputati e del Senato del 3 marzo 2016

**DICHIARA**

<b>II</b>			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	ROMA	PROPRIETA'	100%
-----	-----	-----	-----

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

<b>III</b>		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
BMW 320	2009	—

<b>IV</b>		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
—	—	—

V

**CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA'  
DI IMPRESE INDIVIDUALI**

Tipo di carica	Denominazione della society	Attivita economica svolta
-----	-----	-----
-----	-----	-----
<b>Eventuali annotazioni:</b>		

VI

**TITOLARITA' DI IMPRESE**

---	---	---
-----	-----	-----

I parenti fino al secondo grado non hanno prestato il consenso alla pubblicità della loro situazione patrimoniale.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.**

Roma, 8 marzo 2016

*Michèle Aiuro*